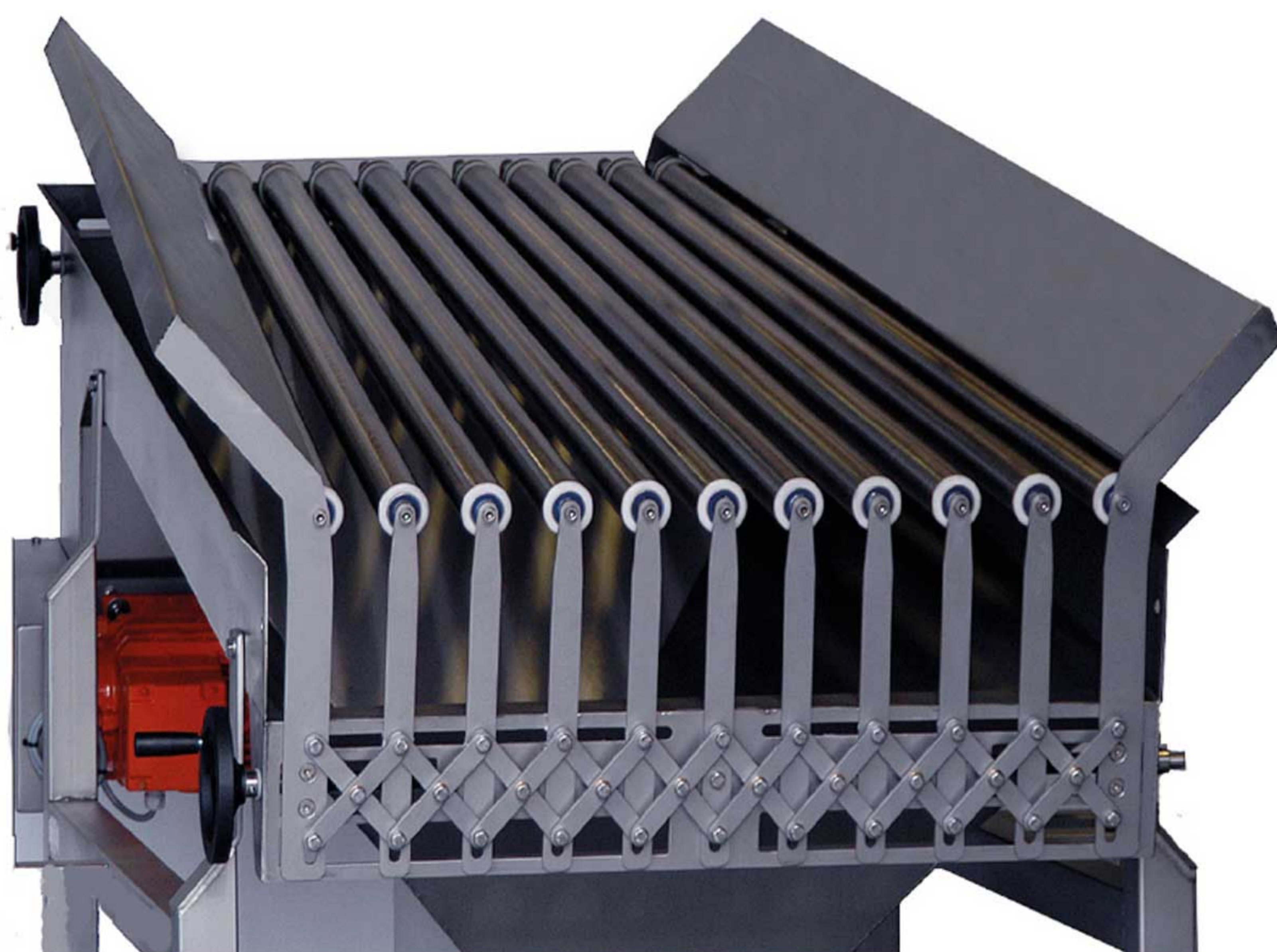


# sormac

## Calibradora de rodillos **RS**



### Principio de operación

La calibradora de rodillos se instala para excluir las piezas de tamaño inferior a uno predeterminado de un flujo de productos (p.ej. patatas y zanahorias).

Está equipada con 11 rodillos con un diámetro de 50 mm y una longitud de 1.650 mm. La distancia entre rodillos se puede ajustar de manera continua, por medio de un volante manual, entre los 10 y los 35 mm.

El ajuste para variar el tamaño afecta a toda la longitud de rodillos. Los rodillos se instalan en un ángulo prefijado para procurar una inclinación natural que permita transportar el producto sin caídas hacia el extremo de descarga de los rodillos.

El producto con tamaño inferior al calibre prefijado se escurre entre los rodillos y puede ser transportado fuera de la máquina o descargado directamente en una tolva.

### Capacidad

La capacidad depende del producto. Se pueden alcanzar los 2.000 kg/hora (4,400 libras/hora).

### Suministro

- calibradora de rodillos
- ajuste manual en la entrada y en la salida
- motor con transmisión
- tolva de recogida

### Opciones

- tamaños de calibre variables
- posibilidad de vincular los calibres de entrada y salida
- sistema de rociado



### Especificación de productos

La calibradora de rodillos es apta para precalibrar a un tamaño base retirando todos los productos de tamaño inferior.

### Características

- calibres en la entrada y la salida independientes entre sí
- realización completamente en acero inoxidable

### Especificaciones técnicas

Tipo	RS
Tensión	230/400 V, 50/60 Hz
Potencia total instalada	1,1 kW
Dimensiones (LxAnxAI)	1.895 x 1.065 x 1.155 mm

