

ULMA

TSA 680-875 P Termosellado

DESCUBRE MÁS EN
www.taglermaq.cl

Selladora de bandejas automática TSA 680-875 P

Termoselladora automática para todo tipo de bandejas prefabricadas de diferente composición. Como material de tapa se utilizan films termosellables que pueden ser impresos.

El innovador software CMC (Continuous Motion Control) optimiza la producción mediante un control preciso de posicionamiento de bandejas, consiguiendo alcanzar producciones de **hasta 150 envases/min** en función del tipo y dimensiones de bandeja.

Este equipo está diseñado para su integración en líneas de producciones medias-altas o en procesos que requieren de un control preciso del movimiento en el transporte de bandejas. El proceso de sellado puede realizarse en 1 fila (mono-línea) o en 2 filas (doble-línea) dependiendo del formato a envasar.



TSA 680-875 P



Portabobinas motorizado con control de tensión



Hasta 25 ciclos/min mediante mecanismo de elevación eléctrica



Transporte de bandejas mediante sistema de brazos de gran fiabilidad



Selladora de bandejas automática TSA 680-875 P

DESTACAN EN SU DISEÑO

- Fuerza de sellado.
- Construcción robusta.
- Facilidad de uso.
- Reducido coste de mantenimiento.
- Versatilidad.

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Eficiencia energética.
- Altas prestaciones de producción: **hasta 25 ciclos/min.**
- Fácil cambio de formato.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Área de sellado: TSA 680 P (330 x 680 mm.) / TSA 875 P (330 x 875 mm.)
- Altura máx. de bandeja: 80/120 mm.
- Accionamiento molde mediante servomotor.
- Apertura / cierre de pinzas y movimiento de brazos: servomotor.
- Cambio de moldes sin herramientas.
- Entrada de bandejas y posicionamiento: cinta accionada por mototambores.
- Eje portabobinas: sujeción bobina neumático.
- Detector de fin de film y de rotura de retal.
- Control de tensión de film motorizado.
- Engrase centralizado.
- Panel de mandos y control UPC.
 - PC industrial con pantalla gráfica táctil de 7" (Opc. 10").
 - Protección de acceso por contraseña con 3 niveles de autorización.
 - Interface de ethernet.
 - Programa de mantenimiento de máquina integrado: gestión de eventos.

OPCIONALES MÁS COMUNES

- Desapiladores de bandejas.
- Módulos de carga.
- Discriminadores de peso.
- Moldes de cuchilla única para minimizar el retal de film.
- Moldes cut-inside y/o cut-outside.
- Atmósfera controlada (MAP) mediante barrido.
- Carros porta moldes.
- Mesas de acumulación.
- Alineadores.
- Sistema de codificación y marcado.
- Perforación de film mediante láser en continuo.
- Detectores de metal.
- Integración en finales de línea.



Cintas de entrada para gestión de flujo de bandejas

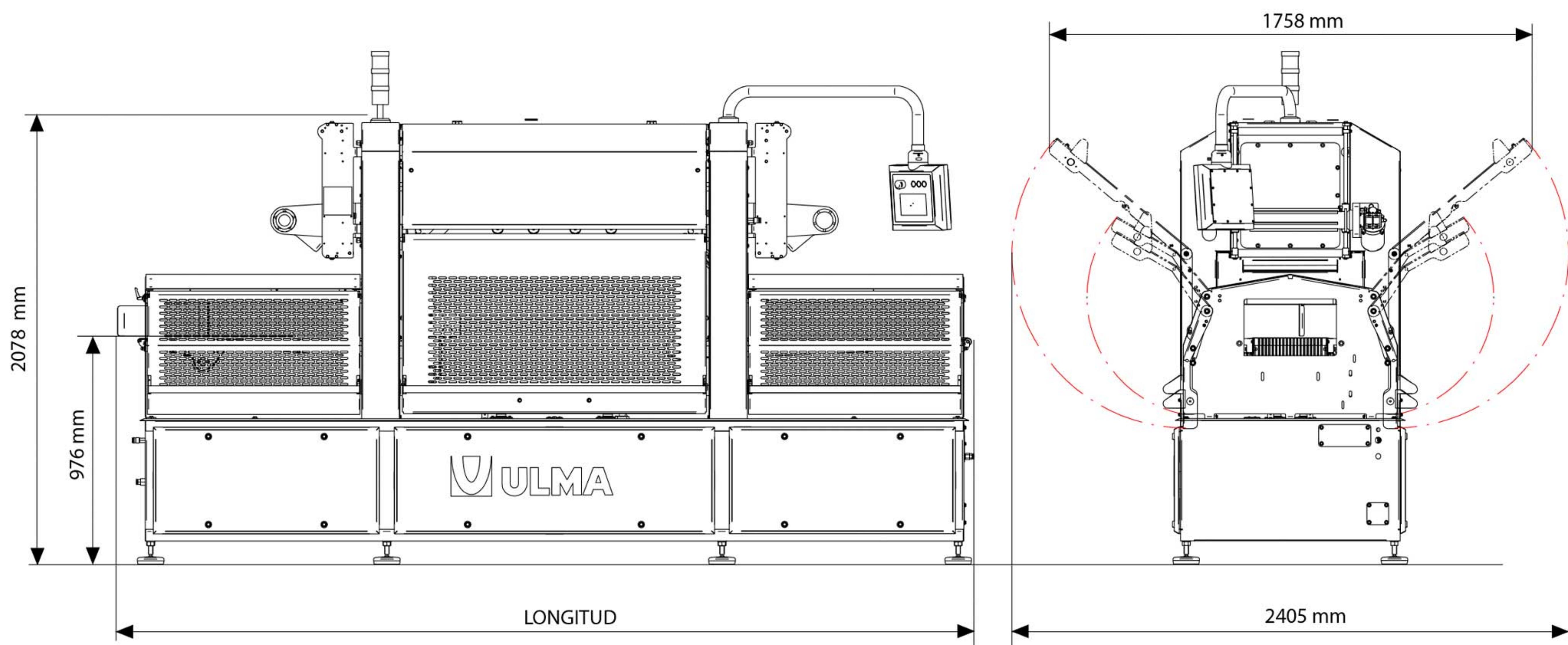


Panel de mandos y control basado en PC industrial con pantalla gráfica táctil de 7"



Control de movimiento continuo de bandejas hasta 150 epm




CÁRNICO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TSA 680 P
TSA 875 P

ÁREA MÁXIMA DE SELLADO	330 x 680 mm	330 x 875 mm								
ALTURA MÁXIMA DE BANDEJA	80 / 120 mm									
DIÁMETRO MANDRIL	76 mm									
DIÁMETRO MÁXIMO BOBINA	300 mm									
DATOS ELÉCTRICOS	<table border="1"> <tr> <td>Voltaje</td> <td>230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Consumo</td> <td>4 kW 17 amp/380 V.</td> </tr> </table>	Voltaje	230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz	Consumo	4 kW 17 amp/380 V.	<table border="1"> <tr> <td>Voltaje</td> <td>230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Consumo</td> <td>4,5 kW 20 amp/380 V.</td> </tr> </table>	Voltaje	230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz	Consumo	4,5 kW 20 amp/380 V.
Voltaje	230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz									
Consumo	4 kW 17 amp/380 V.									
Voltaje	230 / 400 V. Trifásico ± 10% + Neutro + Tierra - 50/60 Hz									
Consumo	4,5 kW 20 amp/380 V.									
CONSUMO NEUMÁTICO	8 litros / ciclo	10 litros / ciclo								
PESO APROXIMADO	1400 Kg	1600 Kg								
LONGITUD	3017 mm.	3600 mm.								

ULMA se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.


ULMA Packaging

Gracias a una experiencia de más de 50 años, somos referencia mundial en el diseño y fabricación de equipos y sistemas de packaging de alta tecnología.

Más de 50 años evolucionando, innovando, perfeccionando nuestra tecnología y nuestros servicios. Una amplia red a su servicio para ofrecerle soluciones en todo el mundo, y para satisfacer plenamente a quienes depositan su confianza en nosotros.

Para más información, consulte nuestra web:

www.ulmapackaging.com